

TECHNISCHES DATENBLATT



TM 25 (AFCO 5380)

Produktbeschreibung

TM 25 ist ein stark saures, flüssiges Reinigungsmittel für Anlagen aus Edelstahl. Es beseitigt alkaliunlösliche Beläge und Verschmutzungen. Außerdem wird die Oberfläche während der Reinigung einer Passivierung unterzogen.

Dichte	1,15 – 1,18 g/cm ³ bei 20 °C *
Aussehen	klar, flüssig *
Inhaltsstoffe	Salpetersäure, Phosphorsäure
pH-Wert	1,2 – 1,7 (Wasser: 10 g/l, 20 °C) *
Elektrische Leitfähigkeit	15 – 25 mS/cm bei 20 °C in 10 g/l Wasser
m-Wert	8.2-9.3 *

* Parameter für die Wareneingangskontrolle

Anwendungen

Anwendungskonzentration: 1-20%

Temperatur: 10-90 °C

Einwirkzeit: 0,5-72h

Die Anwendungsbedingungen werden durch die Art und den Grad der Verschmutzung sowie das Ausmaß der mechanischen Unterstützung des Reinigungsprozesses bestimmt.

TM 25 wird in Konzentrationen von 1–20% bei Temperaturen bis zu 90 °C eingesetzt. Unter bestimmten Voraussetzungen kann TM 25 auch bei höheren Temperaturen eingesetzt werden.

Molkereien und Nahrungsmittelindustriebetrieben:

Erhitzerreinigung, Verdampferreinigung, Tanks und Rohrleitungsreinigung im CIP-Verfahren

Brauerei:

Sudhausreinigung, Plattenapparate, Tanks und Rohrleitungsreinigung

In besonders hartnäckigen Fällen kann die Konzentration auf 20% angehoben werden. Diese Anwendung ist hinsichtlich Sicherheit und Korrosion unbedenklich. Die Reinigungslösungen mit TM 25 sind schaumfrei, CIP-geeignet und können leitfähigkeitsgesteuert dosiert werden (vgl. Leitwertkurve!). Die gereinigten Oberflächen sind nach der Reinigung säurefrei zu spülen.

Konzentrationsüberwachung

Durchführung der Titration:

Probe: 100 ml 1%-ige Anwendungslösung

Titrant: 1 N NaOH

Indikator: Methylorange

Zu 100ml Anwendungslösung (1%-ig) werden wenige Tropfen Methylorange hinzugefügt und anschließend wird mit 1 N NaOH von rot nach gelb titriert.

Verbrauch in ml x Titrationsfaktor = w% Produkt

Titrierfaktor: 0.12

Unverträgliche Materialien

TM 25 ist für die Reinigung von Oberflächen aus Edelstahl vorgesehen und wirkt gegenüber diesen nicht korrosiv sondern unter Erhalt bzw. Regenerierung der Passivierungsschicht. Oberflächen aus Aluminium können im Kaltbereich mit der Anwendungslösung von TM 25 ohne merkliche Korrosion gereinigt werden, Kunststoffe müssen gegenüber Salpetersäure beständig sein.

Anwendungshinweis

Gründlich mit Wasser nachspülen!

Lagerbedingungen

Lagerklasse (LGK)

8 B (nicht brennbare ätzende Gefahrstoffe)

Empfohlene Lagerungstemperatur

0 – 40 °C

Gegen äußere Einwirkungen schützen, wie:

Hitze, Frost, Sonnenlicht

Haltbarkeitsdauer

Produktionsdatum + 24 Monate

Hinweise zur Entsorgung

Chemikalienhaltige Abwässer über Neutralisationsbecken und Ausgleichsbecken in biologische Abwasserbehandlungen einleiten. Chemikalienhaltige Abwässer dürfen nur unter Beachtung der lokalen Abwasservorschriften entsorgt werden. Beim Einleiten von chemikalienhaltigen Abwässern auf Bakterientoxizität achten. Das gilt besonders für biozidhaltige Abwässer und für anaerobe Kläranlagen. Im Zweifelsfall fragen sie bitte unsere technischen Berater.

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)

Gefährliche Bestandteile

Salpetersäure, Phosphorsäure

Piktogramme

Gefahr



Allgemeine Bemerkungen

Vor Gebrauch alle Sicherheitshinweise lesen und verstehen
Vor Gebrauch Kennzeichnungsetikett lesen
Technisches Merkblatt beachten
Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden